

TUTO - BAGUE ENTRELACÉE EN ARGENT 925

Par : Lucie T Perles&Co



Intermédiaire



5h

Comment fabriquer une bague soi-même ?

Envie d'une bague en argent à la fois élégante et pleine de caractère ? Et si vous la fabriquiez vous-même, de A à Z ? Suivez ce tuto pas à pas. Il n'y a rien de plus gratifiant que de porter un bijou que l'on a créé de ses mains.

Aujourd'hui, je vous propose de plonger dans un projet DIY créatif : la fabrication d'une bague en argent 925. Ce tutoriel est idéal pour les personnes ayant déjà quelques bases en bijouterie. Il nécessite de savoir souder, former du fil et manier certains outils avec précision. Si vous êtes encore en train d'acquérir ces compétences, pas de panique ! Pensez à visionner d'abord mes vidéos précédentes sur les techniques essentielles :

- comment souder de l'argent
- Fabriquer un émeriseur (une mouche)
- Qu'est-ce qu'un déroché ?
- Recuire du métal
- Couper des paillons de brasure

Ces bases vous permettront d'aborder ce projet avec plus de sérénité et de plaisir.

Créer une bague soi-même, c'est avant tout une affaire de patience et de précision. Pour ce modèle entrelacé, on travaille avec du fil d'argent rond de 2 mm que l'on va former, croiser et souder pour obtenir cet effet très graphique.

Le processus se fait en plusieurs étapes : mesurer et couper le fil, former les courbes à l'aide d'une pince bijoux, ajuster les points de contact, puis souder soigneusement chaque jonction. On passe ensuite au limage, à l'émerisage, et enfin au polissage, pour faire ressortir toute la brillance de l'argent.

Un point important avant de commencer : dans cette vidéo, je ne donne pas les mesures exactes que j'ai utilisées, car elles dépendent directement de mon tour de doigt et de la largeur souhaitée pour l'effet entrelacé.

Chaque création est unique, alors je vous conseille de faire un test préalable avec du fil en laiton. Cela vous permettra d'ajuster les longueurs, les courbures et les emplacements de soudure sans gaspiller votre fil d'argent (qui est bien plus précieux). Prenez votre temps pour faire votre bague test, c'est la clé pour un résultat vraiment réussi !

Quelle est la signification d'une bague entrelacée ?

La bague entrelacée n'est pas seulement jolie : elle porte aussi une forte symbolique. Ses courbes qui s'entrelacent évoquent souvent l'union, l'infini, ou encore le lien entre deux âmes. Offrir ou porter une telle bague peut donc représenter l'amour, l'amitié ou la connexion à soi-même. Elle est aussi une belle métaphore du travail artisanal : plusieurs éléments (techniques, gestes, matières) qui se lient pour former une seule création harmonieuse.

Sécurité avant tout : les bons réflexes à l'atelier

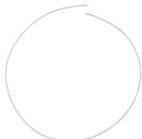
Travailler l'argent, c'est passionnant, mais ça demande un minimum de précautions. Voici quelques règles de base à ne pas négliger :

- Toujours travailler dans un espace bien aéré et installez une hotte aspirante au-dessus de votre déroché
- Porter des lunettes de protection et des gants résistants à la chaleur.
- S'assurer d'avoir un extincteur à portée si vous utilisez un chalumeau.
- Et surtout, ne jamais se précipiter : en bijouterie, la patience est votre meilleure alliée !

Si vous suivez ces conseils et prenez le temps de bien maîtriser les étapes, vous serez en mesure de créer une bague sur mesure en argent 925. N'oubliez pas que la bijouterie artisanale est un savoir faire qui s'apprend avec la pratique. Ne vous découragez pas si votre première tentative n'est pas parfaite : chaque essai vous rapproche de la maîtrise !

Quel matériel utiliser pour Tuto - Bague entrelacée en argent 925 ?

MATÉRIEL



Fil semi-dur - recuit - Argent 925 2 mm x 50 cm
 Réf. : FC-388
 Quantité : 1



Fil laiton rond souple 2 mm - Cu 73% - pour création de bijoux - Laiton brut x1m
 Réf. : WIR-033
 Quantité : 1

MATÉRIEL



Cisaille droite de bijoutier 17 cm - pour découper le métal x1
 Réf. : ATT-192
 Quantité : 1



Brossette circulaire de polissage en fil de coton 24 mm x1
 Réf. : ATT-230
 Quantité : 1



Papier Emery waterproof SIA Abrasives 280x230 mm - P600 - Rouge x1
 Réf. : ATT-500
 Quantité : 1



Papier Emery waterproof SIA Abrasives 280x230 mm - P800 - Rouge x1
 Réf. : ATT-501
 Quantité : 1



Fil de fer 0.45 mm recuit n°12 sur bobine x100gr
 Réf. : ATT-521
 Quantité : 1



Brucelle en cuivre 22 cm pour dérocher x1
 Réf. : ATT-600
 Quantité : 1



Pince brucelle de précision 12 cm by Perles&Co x1
 Réf. : ATT-601
 Quantité : 1



Kit outillage soudure pour débutant Exclu Perles&Co x1
 Réf. : ATT-606
 Quantité : 1



Pince pour former des bagues avec embouts en nylon x1
Réf. : ATT-632
Quantité : 1



Maillet en bois 45 mm forme tonneau x1
Réf. : ATT-636
Quantité : 1



Triboulet à forger pour bague en acier x1
Réf. : ATT-639
Quantité : 1



Pâte à polir Lustre Bar x 450gr
Réf. : ATT-790
Quantité : 1



Mandrin cylindrique fendu - porte bande émeri - 59 mm - Acier x1
Réf. : ATT-862
Quantité : 1



Pinceau à Borax n°6 avec manche en bois 15.5 cm x1
Réf. : ATT-879
Quantité : 1



Flux de soudure - liquide - Jaune x1L
Réf. : ATT-880
Quantité : 1



Pince coupante à ressort 15.5 cm - coupe droite - manche ergo by Perles&Co x1
Réf. : HRA-074
Quantité : 1



Meulette feutre forme ronde 21x3.5 mm x1
Réf. : HRA-339
Quantité : 1



Brossette circulaire de polissage en flanelle 17x5 mm x1
Réf. : HRA-340
Quantité : 1



Jeu de 12 limes aiguilles 14 cm avec manche - Grain fin et Grain moyen
Réf. : HRA-601
Quantité : 1



10 limes aiguilles avec manche ergonomique 15cm - Outilage pour bijouterie
Réf. : OTL-193
Quantité : 1



Chalumeau à gaz DREMEL® VersaFlame (2200-5)
Réf. : OUT-388
Quantité : 1



DREMEL® Stylo + 2050-15 - Outil de précision polyvalent avec 15 accessoires x1
Réf. : TECH-798
Quantité : 1



Plaque de soudage en céramique nid d'abeille 19.5cm pour fabrication de bijoux x1
Réf. : TECH-902
Quantité : 1



Brique réfractaire rectangle en vermiculite 14x7 cm pour soudure x1
Réf. : TECH-903
Quantité : 1



Brasure pour soudure en plaque Ag Forte n°1 - 741°-788° x3g
Réf. : TOOL-163
Quantité : 1

Le résultat

