

TUTO DIY BRACELET JONC SEMAINIER AVEC FIL D'ARGENT

Par : Lucie T Perles&Co



Avancé



3h

Comment faire un bracelet semainier soi-même ?

Ultra tendance, le bracelet semainier plaît à toutes les femmes peu importe leur âge et peu importe leur style. Indémodable, il apporte une touche d'élégance à une tenue de soirée ou une tenue décontractée. C'est donc LE bijou à absolument avoir dans sa boîte à bijoux !

Qu'est-ce qu'un bracelet semainier ? Ce bracelet est un grand classique de la bijouterie. Il est composé de sept bracelets qui représentent les sept jours de la semaine. D'où son nom ! Il en existe de nombreuses variations (et ça, c'est plutôt sympa pour les créatrices !) : les bracelets peuvent être fins ou épais, martelés, torsadés, ornés de pierres, décorés avec des breloques, dotés d'un fermoir pour un aspect élégant ou sans fermoir pour un effet destroy... À vous de choisir votre version préférée !

Dans ce tuto vidéo, on vous montre tout pour faire votre propre bracelet semainier de A à Z : Comment souder le fil ? Comment mettre en forme le fil ? Avec nos conseils, un peu de patience et de dextérité, vous allez pouvoir réaliser votre bijou fantaisie DIY.

Il n'est pas toujours évident de maîtriser l'art de la brasure, la clé de la réussite est de vous entraîner et ne surtout pas vous décourager.

Quel matériel utiliser pour Tuto DIY Bracelet jonc semainier avec fil d'argent ?

MATÉRIEL



Poudre à dérocher Rose 3P pour argent et or x1kg
 Réf. : ATT-515
 Quantité : 1



Maillet en bois 45 mm forme tonneau x1
 Réf. : ATT-636
 Quantité : 1



Triboulet à forger rond pour bracelet en acier x1
 Réf. : ATT-638
 Quantité : 1



Fil souple - recuit - Argent 925 rond 0.8 mm x 1m
 Réf. : SL-551
 Quantité : 2

MATÉRIEL



Cisaille droite de bijoutier 17 cm - pour découper le métal x1
 Réf. : ATT-192
 Quantité : 1



Marteau multifonction pour métaux avec 3 têtes x1
 Réf. : ATT-304
 Quantité : 1



Cheville d'établi en bois avec étau - outillage de bijouterie
 Réf. : OTL-188
 Quantité : 1



Lime carrelette avec manche ergonomique 12cm de long -outillage de bijouterie
 Réf. : OTL-192
 Quantité : 1



10 limes aiguilles avec manche ergonomique 15cm - Outilage pour bijouterie
 Réf. : OTL-193
 Quantité : 1



Pâte à polir Dialux Blanc x 100gr
 Réf. : OTL-285
 Quantité : 1



Chalumeau à gaz DREMEL® VersaFlame
Réf. : OUT-388
Quantité : 1



Set de 3 Papiers abrasifs
Réf. : OUTIL-578
Quantité : 1



Bloc à taper Tas plat en acier de bijoutier 10x 10 cm x 1
Réf. : OUTIL-787
Quantité : 1



Triboulet à forger en bois rond pour bracelet x1
Réf. : TECH-448
Quantité : 1



Pince à souder - brucelle croisée droite - 16.5 cm auto blocage x1
Réf. : TECH-614
Quantité : 1



Brucelle en cuivre 23 cm pour dérocher x1
Réf. : TECH-615
Quantité : 1



Plaque de soudage en céramique nid d'abeille pour la fabrication de bijoux
Réf. : TECH-616
Quantité : 1



Brasure Argent faible 65% en pâte 705-725° Seringue de 8gr
Réf. : TECH-617
Quantité : 1



Brossette circulaire de polissage en flanelle 21x6 mm x1
Réf. : TECH-758
Quantité : 1



Brossette circulaire de polissage en peau de chamois 22 mm x1
Réf. : TECH-759
Quantité : 1



DREMEL® Stylo + 2050-15 - Outil de précision polyvalent avec 15 accessoires x1
Réf. : TECH-798
Quantité : 1

Les étapes

★ Etape 1/4

Pour ce bracelet jonc, nous avons utilisé un fil fin en argent 925 de 0.8 mm de diamètre. Plus vous le porterez, plus ces bracelets joncs prendront un aspect légèrement déformé complètement voulu.

Avant de commencer, il est **important de recuire le métal**. Nous vous montrons dans une vidéo comment recuire du métal.

Une fois votre fil recuit, vous pouvez commencer à travailler le métal.

Mesurez votre tour de main en rentrant le pouce à l'intérieur de la main. Le fil étant très fin, vous pouvez le couper avec une cisaille sinon vous pouvez scier avec un bocfil.

★

Etape 2/4

Limez les deux extrémités du fil. Il est important de limer le plus droit possible afin que les deux bouts se touchent parfaitement, et qu'il n'y ait aucun espace. Vous pouvez mettre un petit coup de papier émeri pour terminer avant de braser.

Placez la brasure argent à l'endroit où vous souhaitez souder.

Chauffez l'ensemble du bracelet avec le chalumeau Dremel, puis recentrez la flamme sur la brasure. Lorsque la brasure coule, arrêtez de chauffer immédiatement.

Posez votre bracelet sur un tas de bijoutier afin de le laisser refroidir à l'air libre. Étant donné qu'il y a souvent du zinc dans les brasures d'argent, la trempe risque de fragiliser les soudures et/ou de les casser.

Puis mettre au déroché afin d'enlever les traces de borax et d'oxydation.



Etape 3/4

Mettez en forme votre bracelet en utilisant un triboulet acier ou bois. Il vous faudra utiliser un maillet en bois pour éviter de marquer votre fil. Actuellement, vous n'avons pas de maillet en bois sur notre site, vous pouvez utiliser le marteau multifonction en utilisant la tête en nylon pour ne pas marquer le métal.

Faites attention à vos doigts lors de cette étape. Posez le bracelet sur un tas de bijoutier pour le mettre bien à plat. Utilisez à nouveau un maillet en bois pour le mettre en forme.

Pour enlever l'excédent de soudure, utilisez les limes aiguilles. Limez en suivant le fil rond afin d'éviter de faire des facettes et de déformer votre fil. Vous n'avez pas besoin d'appuyer très fort, allez-y doucement.



Etape 4/4

Pour terminer, émerisez puis polir votre bracelet. Cette étape est très importante, il ne faut pas la négliger. C'est cette dernière étape qui permet d'obtenir une jolie finition brillante.

Dans la vidéo, nous ne rentrons pas dans le détail, cette étape est longue, il faut utiliser de la pâte à polir et des brossettes pour polir.

Le résultat