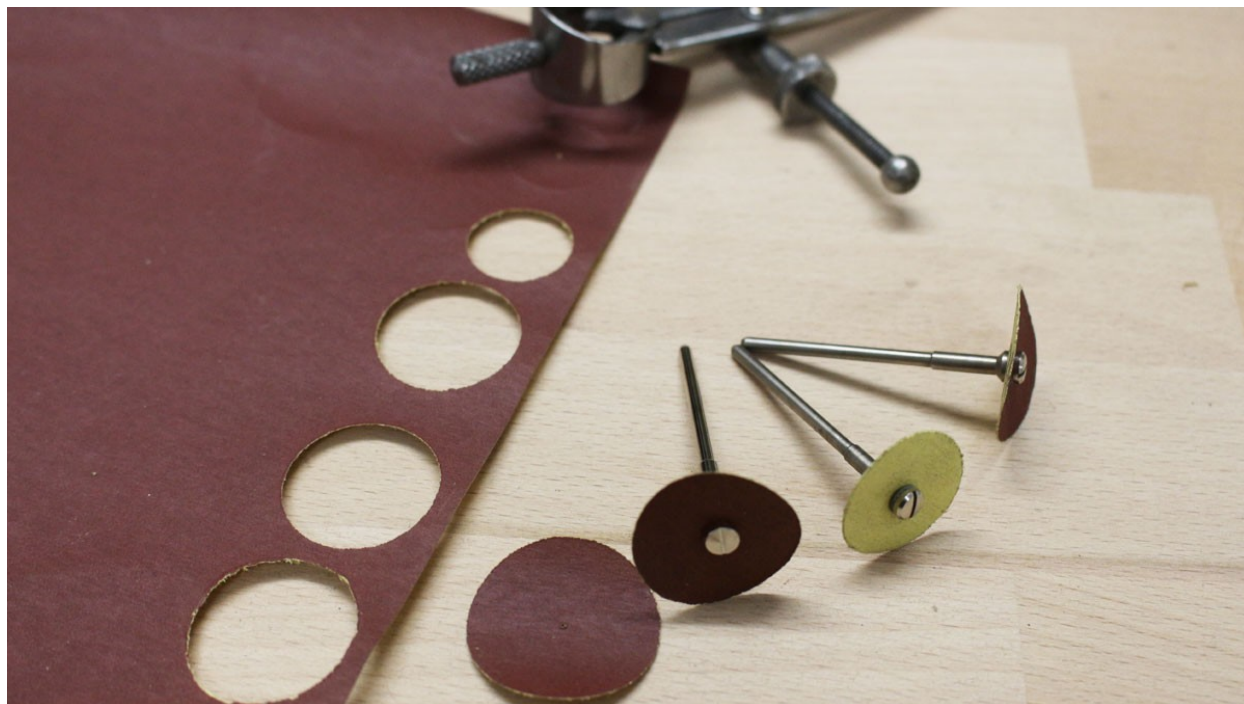


COMMENT FAIRE DES DISQUES D'ÉMERI SOI MÊME ?

Par : Lucie T Perles&Co



Astuce pour émeriser un bijou

L'émerisage est une étape très importante dans la fabrication d'un bijou en métal. Elle permet d'atténuer les traces laissées par la lime et de préparer le bijou pour le polissage. Certains endroits d'un bijou peuvent être difficile d'accès, il existe différentes astuces pour les atteindre, en voici une : les disques d'émeri.

Il faut savoir qu'il existe différents outils pour émeriser, le plus courant étant le cabron, les limes aiguilles avec papier émeri ou encore l'émeriseur (une mouche). Ici, je vous montre une astuce pour fabriquer des disques d'émeri, à moindre coût et adaptée à tous vos projets.

Avec un compas à pointe sèche, découpez des disques de différents diamètres et de différents grains dans votre papier émeri. Faites plusieurs tours de compas pour obtenir un disque parfait avec des bords nets et ainsi réaliser un travail précis et propre.

L'idéal étant de se faire une petite réserve en utilisant des boîtes de rangement par taille de disque et par grosseur de grains. Une fois les disques découpés, vous pouvez les monter dans un sens ou un autre sur le mandrin. Très facile et rapide à faire, vous pourrez utiliser ces disques dans différents cas, voici quelques exemples :

- Émeriser les bords d'une pièce découpée au bocfil
- Émeriser le fond d'un trait de scie
- Émeriser l'intérieur d'un découpage inaccessible à la lime

L'émerisage : les règles à connaître

Pour rappel, on commence par le grain le plus gros, puis on passe progressivement à un grain plus fin pour terminer. Il faut en général faire 3 à 4 passages avant l'étape du polissage. Pour ma part, j'utilise le grain 240 - 400 - 600 - 800 (et selon les projets je vais jusqu'au grain 1200).

- Entre 150 et 240, c'est pour le dégrossissage.
- Entre 240 et 600, c'est pour les finitions.
- Entre 800 et 2000, pour les finitions poussées.

Très important, il ne faut pas poncer la surface de votre pièce dans le même sens. Pensez toujours à croiser les traits pour un émerisage optimal.

L'étape de l'émerisage prépare le métal au polissage. Il est donc très important, si l'on veut obtenir un poli parfait.

